

# Maschinenliste

Stand: 2019-09-09

Maschine	Typ	Steuerung	Anzahl	Achsen	Drehzahl	Weg X	Weg Y	Weg Z	A-Achse	B-Achse	DM/Länge	Spannung	Werkzeug-Magazin	Paletten-wechsler	Allgemeines
Drehmaschine	Gildemeister CTX 310	Siemens	1	3	5.000	160		450			150 x 400		12-fach		Stangendurchlass: 52mm
Drehmaschine	Gildemeister CTX 410	Siemens	1	4	5.000	300	80	800			200 x 800	mit Y Achse	12-fach angetrieben	Stangenlader	Stangendurchlass: 65mm
Drehmaschine	Weiler DA 210 x 1000	Lehrwerkstatt	1		2.000						200 x 800				
Flach- und Profilschleifmaschine	Amada Meister G3	Fanuc	1	3		400	200	150							
Flachschleifmaschine	Brand C600		1	3		680	270	500				Magnettisch 600 x 320			
Fräsmaschine	Quaser Mv-204 II LP	Fanuc	1	3	10.000	1.500	660	800					48-fach		
Fräsmaschine	Deckel FP2	Lehrwerkstatt	1		2.000	400	200	400							Stangendurchlass: 52mm
Fräsmaschine	Grob G350 Generation 0	Sinumerik 840D-SI Shop Mill Siemens	1	5 <sup>1</sup>	12.000	600	855	805	230°	360°			130	Roboter	70 Werkstückplätze
Fräsmaschine	Grob G350 Generation 2	Sinumerik 840D-SI Shop Mill Siemens	1	5 <sup>1</sup>	16.000	560	855	750	230°	360°			240	Roboter	168 Werkstückplätze
Fräsmaschine	DMG Mori CMX 600 V	Sinumerik 840D-SI Shop Mill Siemens	1	3	12.000	600	560	510					30		
Erodiermaschine	Fanuc Robocut ALPHA-0iB	Fanuc	1	4		350	220	250							
Erodiermaschine	Fanuc Robocut ALPHA-liB	Fanuc	1	4		550	370	300							
Senkerodiermaschine	Exeron	Andron	1	3		520	320	300							
Bandsägeautomat	Everising S-300HB		1												

<sup>1</sup>simultan